



**W**ir danken unseren Förderern:

Brauerei Bischofshof

Kreissparkasse Kelheim

Fichtl Logistik-Services Saal a. d. Donau

kelly-druck GmbH Abensberg

Benediktinerabtei Weltenburg

Klosterschenke Weltenburg

MTG-Wirtschaftskanzlei-Kelheim

Kulturförderverein Kelheim

Raiffeisenbank Bad Abbach-Saal eG



## Weltenburger Konzerte

**Kommt, lasst uns gehn  
nach Bethlehem!**

**Adventskonzert  
der Weltenburger Musikgemeinschaft**

**am Freitag, den 1. Dezember 2017  
um 19.00 Uhr in der Klosterkirche Weltenburg**

**Sprecher:  
Hans Riederer, Eichendorf/Landau**



Kartenvorverkauf im Büro der Klosterschenke  
vormittags von 8.00 bis 12.00 Uhr unter Telefon 09441/6 75 70  
oder an der Abendkasse ab 18.00 Uhr  
Kartenpreise: **18 €**/ermäßigt **10 €** (Schüler, Studenten)



## Adventskonzert 2017

der Weltenburger Musikgemeinschaft e.V.

**Freitag, 1. Dezember 2017**

**19.00 Uhr**

**Klosterkirche Weltenburg**

**Nach dem Konzert  
ist die Klosterschenke geöffnet.  
Jeder Konzertbesucher  
wird mit einem Krügerl Bier begrüßt.**

Übernachtung im Gästehaus möglich

Bei Interesse, Anfrage unter:

E-Mail: [Gaestehaus@Kloster-Weltenburg.de](mailto:Gaestehaus@Kloster-Weltenburg.de)

## Programm:

### Kommt, lasst uns gehn nach Bethlehem! ...

... so sagten vor 2000 Jahren die Hirten  
im Lukasevangelium zueinander.

Diese Aufforderung gilt auch als Motto  
des „Altbayerischen Adventsings“  
in der Klosterkirche zu Weltenburg.

Mit adventlichen Liedern und traditioneller  
Volksmusik spannen renommierte Sing- und  
Spielleute aus Nieder- und Oberbayern einen  
zeitlichen Bogen von der Zeit der Erwartung  
bis zur „geweihten Nacht“.

So wird die Weihnachtsgeschichte  
volksmusikalisch „hörbar“.

**Messnerschläger Sängerinnen, Wegscheid  
Koferer Sänger, Dingolfing u. Landshut  
Vilsleitnusi, Rottal  
Niederalteicher Klarinetten Trio  
Rathberg Geignusi, München**

**Sprecher: Hans Riederer, Eichendorf/Landau**

